

JET[®]ABRA

SANGLE ANTI ABRASIVE ANTI ABRASIVE ELEVATOR BELT



ANTIVIBRISSEMENT
DURABLE



ANTISTATIQUE
ANTISTATIC



TEMPERATURE
TEMPERATURE

REVETEMENT :

- Caoutchouc noir SBR/NBR
- Anti abrasif
- Antistatique

COATING :

- SBR/NBR black rubber
- Anti abrasive
- Antistatic

CARCASSE TEXTILE :

- Chaîne polyester
- Trame polyamide

CARCASS TEXTILE :

- Chain polyester
- Weft polyamide

TEMPERATURE D'UTILISATION :

- -30°C à +120°C

USAGE TEMPERATURE :

- -30°C to +120°C

CARACTÉRISTIQUES — CHARACTERISTICS JET[®]ABRA

RÉSISTANCE RUPTURE (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	315	400	500	630	800	1000	1250	1600
Nombre de plis	Number of Plies	2	3	3	4	4	4	4	4
Epaisseurs* (mm) + Revêtement Totale (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	3+1 6,5	3+1 7	3+1 7,5	3+1 8,5	3+1 9,5	3+1 11,4	3+1 11,8	3+1 12,4
Poids moyen (kg)	Average weight (kg)	8,1	8,5	9,2	10,8	11,3	14,2	14,7	15,5
Résistance agrafage (N/mm)	Resistance to stapling (N/mm)	220	280	350	450	550	—	—	—
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie enrobée	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	200	250	315	400	500	630	800	800
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie nue	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	250	315	400	500	630	800	1000	1000
Largeur maximum conseillée (mm)	Width maximum advised (mm)	300	500	600	600	800	1290	1500	1815

*Tolérances: Epaisseurs de revêtement +/- 0,2 mm — Epaisseur totale +/- 1 mm — Largeur +/- 1% — Minimum +/- 5 mm

*Tolerances: Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1 mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum



JET[®]OIL

SANGLE RÉSISTANT AUX PRODUITS GRAS OIL RESISTANT ELEVATOR BELT



ANTISTATIQUE
ANTISTATIC



ANTIVIBRISSEMENT
DURABLE



TEMPÉRATURE
TEMPERATURE



ANTIABRASIF
ANTIABRASIVE



REVETEMENT :

- Caoutchouc noir SBR/NBR
- Antistatique
- Résistant aux produits gras végétaux et animaux

CARCASSE TEXTILE :

- Chaîne polyester
- Trame polyamide

TEMPÉRATURE D'UTILISATION :

- -20°C à +100°C

COATING :

- SBR/NBR black rubber
- Antistatic
- Vegetal and animal fat resistant

CARCASS TEXTILE :

- Chain polyester
- Weft polyamide

USAGE TEMPERATURE :

- -20°C to +100°C

CARACTÉRISTIQUES — CHARACTERISTICS		JET [®] OIL							
RÉSISTANCE RUPTURE (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	315	400	500	630	800	1000	1250	1600
Nombre de plis	Number of Plies	2	3	3	4	4	4	4	4
Épaisseurs* (mm) + Revêtement	Thicknesses* (mm) + Coating	2+1 5,5	2+1 6	2+1 6,5	3+1 8,5	3+1 9,5	3+1 11,4	3+1 11,8	3+1 12,4
Poids moyen (kg)	Average weight (kg)	6,7	7,4	7,8	10,4	11,2	14,3	14,8	15,6
Résistance agrafage (N/mm)	Resistance to stapling (N/mm)	220	280	350	450	550	—	—	—
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie enrobée	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	200	250	315	400	500	630	800	800
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie nue	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	250	315	400	500	630	800	1000	1000
Largeur maximum conseillée (mm)	Width maximum advised (mm)	300	500	600	600	800	1290	1500	1815

*Tolérances: Épaisseurs de revêtement +/- 0,2 mm — Épaisseur totale +/- 1 mm — Largeur +/- 1% — Minimum +/- 5 mm
 *Tolerances: Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1 mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum

JET[®]FLAM

SANGLE AUTO EXTINGUIBLE FLAME RETARDANT ELEVATOR BELT

ATEX 20



REVETEMENT :

- Caoutchouc noir SBR/NBR
- Antistatique
- Auto extinguable
- Résistant aux produits gras végétaux et animaux

CARCASSE TEXTILE :

- Chaîne polyester, trame polyamide

TEMPERATURE D'UTILISATION :

- -20°C à +80°C

COATING :

- SBR/NBR black rubber
- Antistatic
- Flame resistant
- Vegetal and animal fat resistant

CARCASS TEXTILE :

- Chain polyester, Weft polyamide

USAGE TEMPERATURE :

- -20°C to +80°C



ANTIGRAS
FAT-RESISTANT



ANTI-VEILLEMENT
DURABLE



TEMPÉRATURE
TEMPERATURE



ANTISTATIQUE
ANTISTATIC



ANTIABRASIF
ANTIABRASIVE

CARACTÉRISTIQUES — CHARACTERISTICS JET[®]ABRA

RÉSISTANCE RUPTURE (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	315	400	500	630	800	1000	1250	1600
Nombre de plis	Number of Plies	2	3	3	4	4	4	4	4
Épaisseurs* (mm) + Revêtement Totale (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	3+1 6,1	3+1 6,9	3+1 7	3+1 8,4	3+1 9,5	3+1 10	3+1 11,5	3+1 13,3
Poids moyen (kg)	Average weight (kg)	8,7	9,5	9,9	11,5	12,1	12,9	14,3	15,4
Résistance agrafage (N/mm)	Resistance to stapling (N/mm)	220	280	350	450	550	—	—	—
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie enrobée	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	200	250	315	400	500	630	800	800
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie nue	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	250	315	400	500	630	800	1000	1000
Largeur maximum conseillée (mm)	Width maximum advised (mm)	300	500	600	600	800	1290	1500	1815

*Tolérances: Épaisseurs de revêtement +/- 0,2 mm — Épaisseur totale +/- 1 mm — Largeur +/- 1% — Minimum +/- 5 mm
*Tolerances: Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1 mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum



JET[®]FDA

SANGLE ALIMENTAIRE FOOD QUALITY ELEVATOR BELT

ATEX 20



AUTO-EXTINGUIBLE
AUTO-EXTINGUIBLE



ANTIGRAS
FAT-RESISTANT



ANTIVIELLISSEMENT
DURABLE



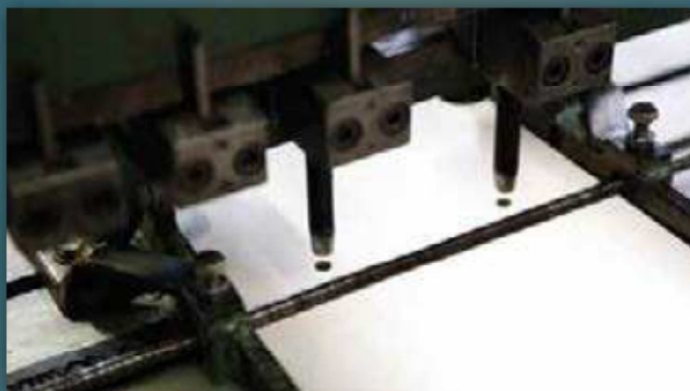
TEMPERATURE
TEMPERATURE



ANTISTATIQUE
ANTISTATIC



ANTIABRASIF
ANTIABRASIVE



REVETEMENT :

- Caoutchouc blanc SBR/NBR
- Antistatique
- Auto extinguable
- Résistant aux huiles végétales et animales

COATING :

- SBR/NBR white rubber
- Antistatic
- Flame resistant
- Vegetal and animal oil fat resistant

CARCASSE TEXTILE :

- chaîne polyester, trame polyamide

CARCASS TEXTILE :

- Chain polyester, Weft polyamide

TEMPERATURE D'UTILISATION :

- -20°C à +110°C

USAGE TEMPERATURE :

- -20°C to +110°C

CARACTÉRISTIQUES — CHARACTERISTICS JET[®]FDA

RÉSISTANCE RUPTURE (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	315	400	500	630	800	1000	1250	1600
Nombre de plis	Number of Plies	2	3	3	4	4	4	4	4
Épaisseurs* (mm) + Revêtement Totale (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	3+1 6,5	3+1 7	3+1 7,5	3+1 8,5	3+1 9,5	3+1 10	3+1 11,5	3+1 13,3
Poids moyen (kg)	Average weight (kg)	9,1	9,8	10,2	12	12,5	13,1	13,5	15,4
Résistance agrafage (N/mm)	Resistance to stapling (N/mm)	220	280	350	450	550	—	—	—
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie enrobée	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	200	250	315	400	500	630	800	800
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie nue	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	250	315	400	500	630	800	1000	1000
Largeur maximum conseillée (mm)	Width maximum advised (mm)	300	500	600	600	800	1290	1500	1815

*Tolérances: Épaisseurs de revêtement +/- 0,2 mm — Épaisseur totale +/- 1 mm — Largeur +/- 1% — Minimum +/- 5 mm

*Tolerances: Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1 mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum

JET[®]THERM

SANGLE HAUTE TEMPÉRATURE HIGHT TEMPERATURE ELEVATOR BELT



REVETEMENT :

- Caoutchouc noir EPDM
- Antistatique

CARCASSE TEXTILE :

- Chaîne polyester
- Trame polyamide

TEMPERATURE D'UTILISATION :

- -20°C à +150°C

COATING :

- EPDM black Rubber
- Antistatic

CARCASS TEXTILE :

- Chain polyester
- Weft polyamide

USAGE TEMPERATURE :

- -20°C to +150°C



ANTIHAUSSEMENT
DURABLE



ANTISTATIQUE
ANTISTATIC



TEMPERATURE
TEMPERATURE



ANTIABRASIF
ANTIABRASIVE

CARACTÉRISTIQUES — CHARACTERISTICS JET [®] THERM									
RÉSISTANCE RUPTURE (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	315	400	500	630	800	1000	1250	1600
Nombre de plis	Number of Plies	2	3	3	4	4	4	4	4
Épaisseurs* (mm) + Revêtement Totale (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	3+1 6,5	3+1 7	3+1 7,5	3+1 8,5	3+1 9,5	3+1 10	3+1 11,5	3+1 12,4
Poids moyen (kg)	Average weight (kg)	8	8,6	9,1	10,7	11,3	11,9	12,3	14,7
Résistance agrafage (N/mm)	Resistance to stapling (N/mm)	220	280	350	450	550	—	—	—
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie enrobée	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	200	250	315	400	500	630	800	800
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie nue	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	250	315	400	500	630	800	1000	1000
Largeur maximum conseillée (mm)	Width maximum advised (mm)	300	500	600	600	800	1290	1500	1815
*Tolérances: Épaisseurs de revêtement +/- 0,2 mm — Épaisseur totale +/- 1 mm — Largeur +/- 1% — Minimum +/- 5 mm *Tolerances: Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1 mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum									